



Graphic LCD Temp. Controller

Over Temp. Limiter

Tempered Double-Safety Glass for Internal Heat Isolation



## High Temp. Vacuum Oven [Program Type]

### User Guide

고온용 진공 건조기 사용자 설명서 version 1.0

Model

LO-VP330N, LO-VP380N

(주)엘케이랩코리아 : 031-572-4952

(주)엘케이랩코리아 제품을 구입해 주셔서 감사합니다.

본 사용자 설명서는 구입하신 제품의 기능 및 사용방법,  
주의사항에 대해서 기술하고 있습니다.

제품 사용 전에 반드시 주의 깊게 알고 본 제품의 사용방법을  
숙지하시기 바랍니다.

사용자의 주의가 필요한 부분에는 아래와 같은 경고 표시가 있으니  
사용시에 특별히 주의하시기 바랍니다.



[주의 표시]

주의해야하는 상황을 표시합니다.  
기기를 조작하거나 구동 할 때 주의해서 실행해야 합니다.



[경고 표시]

위험한 상황을 나타내는 표시입니다. 경고사항을 지키지  
않았을 때 심각한 상해를 입거나 기기가 파손될 수 있습니다.

# ( 목 차 )

<b>1. 준비편</b>	<b>3</b>
1.1 제품 소개 .....	3
1.2 제품 특징 .....	3
1.3 제품 구조 .....	4
1.4 제품 설치 .....	6
<b>2. 사용편</b>	<b>7</b>
2.1 컨트롤러 명칭 및 기능 .....	7
2.2 프로그램 설정방법 .....	9
<b>3. 유지 관리편</b>	<b>12</b>
3.1 사용 후 관리 .....	12
3.2 이상증상 및 조치사항 .....	12
3.3 제품 A/S .....	14
<b>4. Specification</b>	<b>15</b>

# 1. 준비편

## 1.1 제품 소개

본 제품은 화학, 생물학, 의학, 제약 등의 다양한 분야에 사용되는 다목적 Vacuum Oven입니다.

분말상태나 수지상태 물질의 건조, 고온에서 산소와 반응하여 폭발위험이 있는 물질의 건조, 끓는점이 높은 용매의 가열 등에 사용합니다.

다양한 기능과 안전장치를 통해 사용자의 편리성과 안전성을 최대로 고려하였습니다.

본 제품은 다음과 같은 특징이 있습니다.

## 1.2 제품 특징

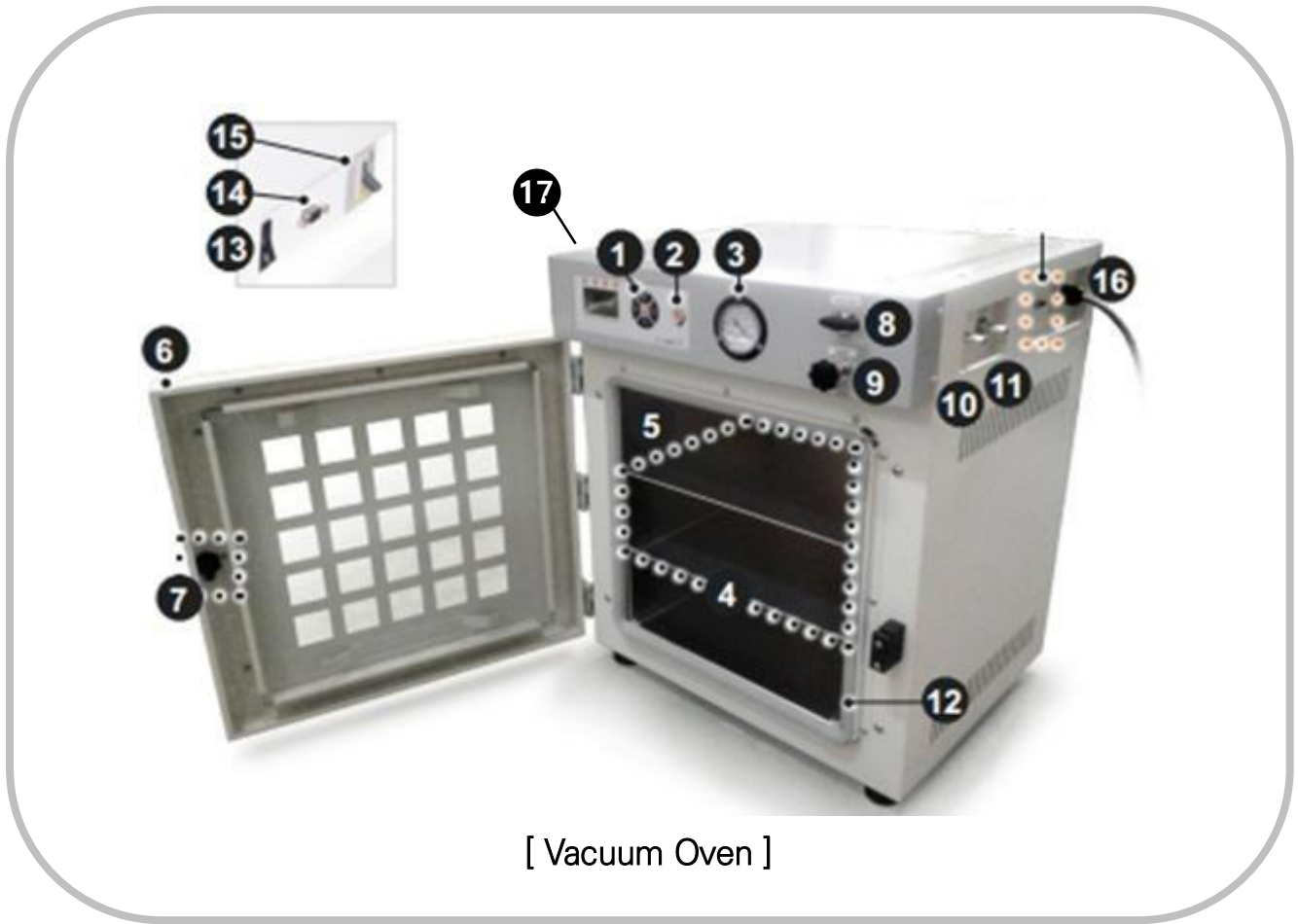
### 1.2.1 성능과 편리성

- 열전도율이 우수한 DU-AL을 채택하였습니다.
- 진공해지 시 외부 공기 유입으로 분말시료가 날리는 것을 방지하는 vent 밸브를 장착했습니다.
- 내부상태를 확인할 수 있는 2중 Safety Glass Door를 장착했습니다.
- Graphic LCD Display Controller를 장착하여 쉽고 간편하게 이용하실 수 있습니다.
- 여러 단계의 온도를 제어할 수 있는 Program 기능이 내장되어 있습니다.  
(2 Pattern, 18 Segment)
- 고성능 마이크로프로세서를 통한 PID 제어 시스템으로 빠르고 정밀한 온도제어가 가능합니다.
- 실험환경에 맞춰 자동으로 PID값을 계산할 수 있는 Auto Tuning 기능을 내장하고 있어 빠르고 편리하게 실험온도를 제어할 수 있습니다.
- RS485 통신포트를 통해 자유롭게 실험데이터를 PC로 전송 받을 수 있습니다.

### 1.2.2 안전성

- 2중화 과온 안전장치 장착 (1차 Controller 과온 알람, 2차 과온 차단 회로)
- 이상상황 발생 시, Buzzer와 화면의 메시지를 통해 알립니다.
- Sign Tower Lamp를 장착하여 제품의 상태를 표시할 수 있습니다. (Option)

## 1.3 제품 구조



### [1] 온도 Controller

온도를 조절할 때 사용합니다.

### [2] Over Temp. Limiter

설정온도보다 높게 올라가면 Heater 전원을 차단하여 과온을 방지합니다.

### [3] Vacuum Gauge

진공압력을 표시해줍니다.

### [4] Shelf

전도를 통해 열이 전달됩니다.

### [5] Chamber

Stainless로 되어있으며 실험을 할 수 있는 공간입니다.

**[6] Door**

Safety Glass를 장착했습니다.

**[7] Door Handle**

Door를 여닫을 수 있는 손잡이입니다.

**[8] Vacuum Valve**

진공을 걸 때 열고 진공펌프가 멈추기 전에 닫습니다.

**[9] Vent Valve**

진공을 해지할 때 사용하며, 진공도를 조절하기 위해 사용하기도 합니다.

**[10] Vent Port**

진공을 해지할 때 사용하며, 시료에 따라 질소를 이용하기도 합니다.

**[11] Vacuum Port**

진공펌프와 연결시켜 챔버 내부에 진공을 형성합니다.

**[12] Door Packing**

실리콘 Packing으로 내부를 밀폐시켜줍니다.

**[13] Power Switch**

주 전원 ON/OFF 스위치입니다.

**[14] 통신 Port**

RS485 통신 Port입니다.

**[15] 누전차단기**

과전류 및 누전을 차단해주는 차단기입니다.

**[16] Power Cord**

기기에 전원을 공급하는 전원 코드입니다.

**[17] Water IN/OUT**

고온 사용시 실리콘 Packing의 손상을 방지하기 위한 워터 순환 단자입니다.

## 1.4 제품 설치

### 1.4.1 제품 구성품

제품 본체 1ea, 사용자 설명서 1부, 선반 2ea

### 1.4.2 제품 설치 환경

- 직사광선은 피해주십시오
- 진동이 적고 평평한 곳에 설치해 주십시오
- 가연성 가스가 누출될 수 있는 곳에 설치하지 마십시오
- 강한 고주파 Noise가 발생 할 수 있는 곳에 설치하지 마십시오
- 누전, 누수의 위험이 있는 장소에 설치하지 마십시오
- 부식성 가스나 분진이 많은 환경에 설치하지 마십시오
- 밀폐된 장소에 설치하지 마십시오
- 제품 설치 시 주변에 20cm 정도의 공간을 확보하여 주십시오



- 주위온도가 5도이상 40도 이하인 곳에 설치
- 주위습도가 80% 이하인 곳에 설치

### 1.4.3 전원 연결

- Power Switch를 off로 놓습니다.
- Power Cord를 단독전원에 연결 후 Power Switch를 On으로 놓습니다.
- Circulating Water Bath와 진공오븐의 Water IN/OUT을 연결합니다.

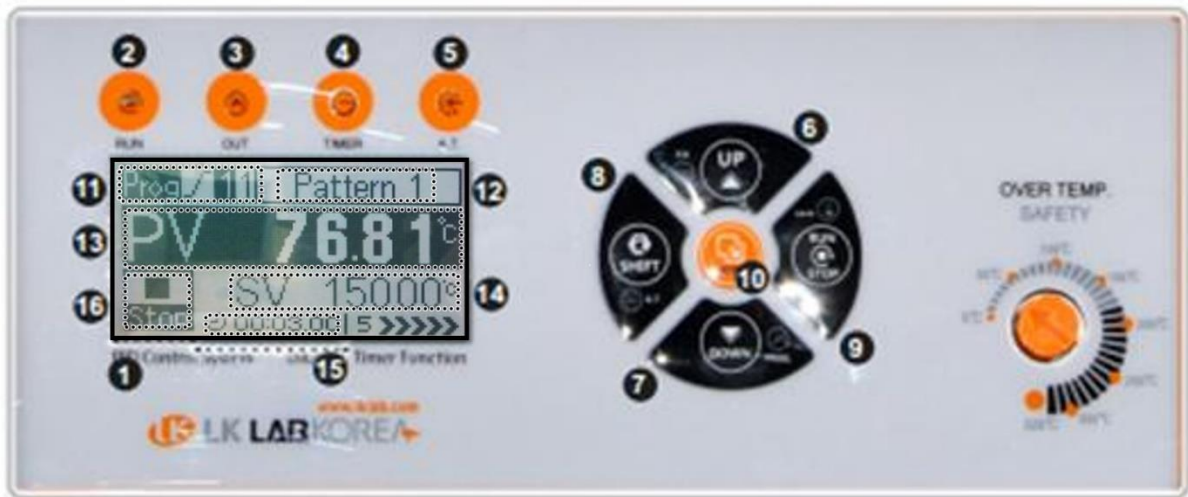


- 제품사양에 맞는 전원을 공급
- 반드시 접지가 되어있는 전원을 사용



## 2. 사용편

### 2.1 메인화면 명칭 및 기능



[1] Graphic LCD

기기의 상태 및 각종 데이터가 표시됩니다.

[2] Run Lamp

기기가 Run 상태일 때 점등됩니다.

[3] Heater Lamp

Heater의 출력량을 점멸하며 표시합니다.

[4] Timer Lamp

기기가 Timer Run 상태일 때 점등됩니다.

[5] A.T Lamp

Auto Tuning 상태일 때 점등됩니다.

[6] Up Key

설정 값 증가와 Fix 모드 설정에 사용하는 key 입니다.

[7] Down Key

설정 값 감소와 Program 모드 설정에 사용하는 key 입니다.

#### [8] Shift Key

설정 값 자리 이동과 Auto tuning에 사용하는 키 입니다.

#### [9] RUN / STOP Key

기기의 운전/정지 설정값 저장에 사용하는 키 입니다.

#### [10] Mode Key

메뉴를 전환시킬 때 사용하는 키 입니다.

#### [11] MODE 표시

FIX MODE와 PROGRAM MODE가 있습니다.

#### [12] 메시지 창

기기의 상태에 관련된 메시지를 표시합니다.

#### [13] PV 표시

현재 온도 값을 표시합니다.

#### [14] SV 표시

목표 온도 값을 표시합니다.

#### [15] TIMER 표시

TIMER 운전 중일 때 남아있는 시간을 표시합니다.

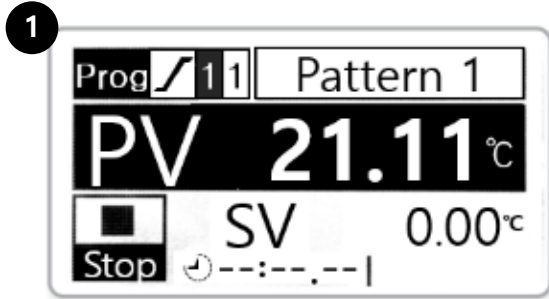
“--.--.--“는 타이머의 off상태 표시입니다.

#### [16] RUN / STOP 표시

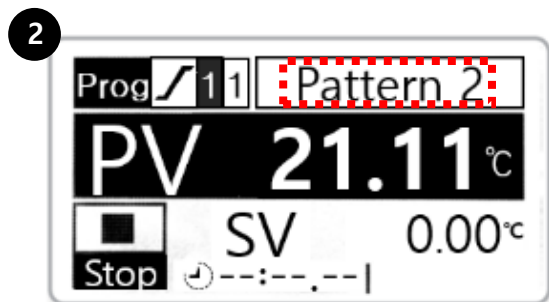
기기의 운전/정지 상태를 표시합니다.

## 2.2 Program 설정 방법

### 2.2.1 Pattern 설정



- 메인메뉴 화면



- 키를 눌러 Pattern 2로 변경 가능



- 키를 눌러 Pattern 1로 변경 가능

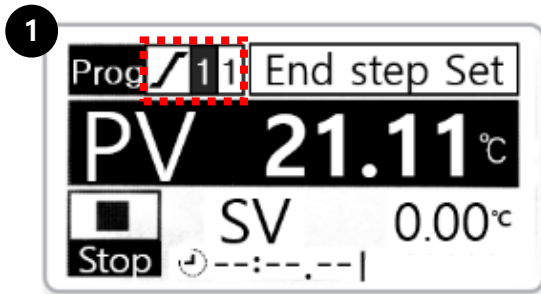
- 최대 2 Pattern 18 Step 설정 가능
- 1 Pattern 당 최대 9 Step 설정 가능



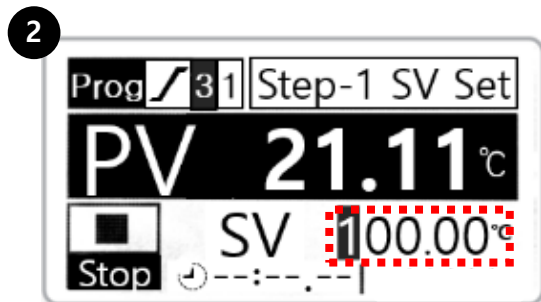
3 : 설정된 최대 Step 수 (1~9)


1 : 설정 중 해당 Step

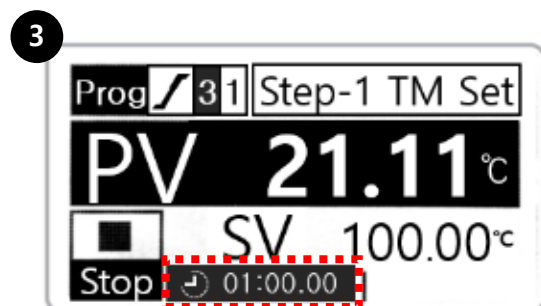
## 2.2.2 Step 설정




-  키를 누른 뒤,  키를 눌러 Step을 설정 (1~9 Step까지 설정 가능합니다.)



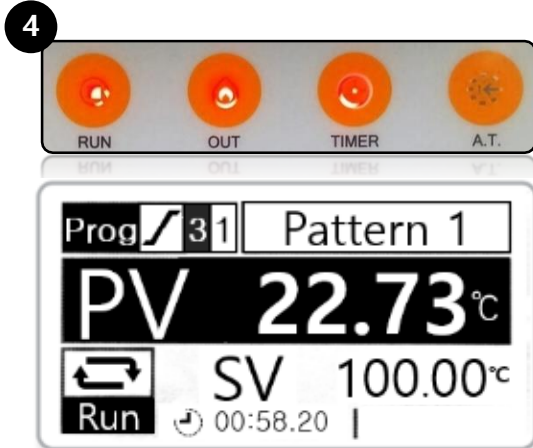
-  키를 누른 뒤, 온도(SV)를 설정



-  키를 누른 뒤, 시간을 설정



같은 방법으로 온도, 시간, Fan을 설정합니다 (2번~4번 반복설정)



키를 3초간 누르면, Run 시작

[MODE] 키를 3초 누르면  
설정 중에 다시 메인메뉴 화면으로 돌아감.

# 3. 유지관리편

## 3.1 사용 후 관리

- 실험이 끝나면 Power Switch를 OFF로 놓습니다
- 기기가 오염이 됐을 경우, Power cord를 뽑고 오염된 부분을 알코올류로 닦아주십시오
- 장시간 사용하지 않을 때는 Power cord를 뽑고 깨끗하게 닦아 보관해주십시오



- 청소 할 때 강산 or 강염기 or 휘발성 용액 사용금지
- 청소 후 완벽하게 건조

## 3.2 이상증상 및 조치사항

### 3.2.1 기기가 켜지지 않은 경우

- 사용 전원을 확인하여 주십시오.
- 기기 본체 옆면에 누전차단기가 ON으로 되어있는지 확인해 주십시오.
- 기기 본체 옆면에 Power Switch가 ON으로 되어있는지 확인해 주십시오.
- Power Cord가 잘 결속 되어 있는지 확인해 주십시오.
- 기기가 연결되어 있는 콘센트의 차단기가 켜져 있는지 확인해 주십시오.
- 모든 조치를 했음에도 정상 작동하지 않으면 당사 A/S부로 연락해 주십시오

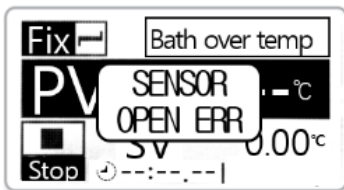
### 3.2.2 기기의 Circuit Breaker가 계속 단락 되는 경우

- 당사 A/S부로 연락해 주십시오.

### 3.2.3 온도 제어가 되지 않는 경우

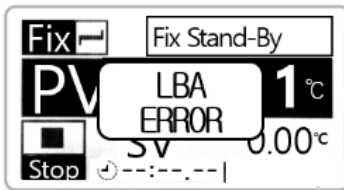
- Over Temp. Limiter의 설정 온도가 실험온도보다 높게 설정되어 있는지 확인하여 주십시오.
- 조치 했음에도 정상 작동하지 않으면 당사 A/S부로 연락해 주십시오.

### 3.2.4 에러메시지



#### <Sensor Open Error>

센서에 이상이 있을 때 발생합니다.  
당사 A/S부로 연락해 주십시오.



#### <LBA; 제어루틴단선경보>

Over Temp. Limiter를 실험온도보다 10%정도 높게  
설정해 주십시오.

조치 후에도 메시지가 나타나면 당사 A/S부로 연락해 주십시오.



- A/S가 발생할 경우 당사 A/S부 or 구입처에 연락하여 수리 받아야 합니다. 임의적으로 기기를 분해하거나 부품을 교체하시면 수리가 불가 할 수도 있습니다.
- 정상적인 한계를 벗어난 고장은 A/S 처리가 불가합니다.

## 3.3 제품 A/S

### 3.3.1 무상 보증기간

무상 보증 기간은 구입 연월일로부터 1년입니다. 1년이 지난 후에는 무상 보증 수리 서비스를 받으실 수 없으며, 수리 비용이나 부품 교체 비용을 지불해야 합니다.

무상 보증 기간 내에는 (주)엘케이랩코리아 A/S부나 구입하신 영업점에서 A/S 서비스를 받으실 수 있습니다.

### 3.3.2 무상 보증을 받을 수 없는 경우

화재나 침수 등으로 인한 고장이나 사용시 부주의로 인한 오염, 정격 전원을 사용하지 않은 경우, 비 정상적인 상황에서의 기기 사용, 작동 미숙이나 오용으로 인한 고장은 무상 보증을 받을 수 없는 요인입니다

### 3.3.3 A/S 받는 방법

우선 당사 A/S부나 구매한 영업점에 연락을 하시고, A/S 받을 제품의 자세한 증상과 함께 연락처를 동봉하여 보내주시기 바랍니다

A/S 접수 후 견적을 먼저 보내 드립니다. 견적 검토 후 제품 수리 의사를 결정하시기 바랍니다

견적 제출 후 2주 이내에 연락이 없는 경우 수리 제품은 반송되니 참고하시기 바랍니다.

(주)엘케이랩코리아 A/S부: 031-572-4952



# 4. Specification

Cat. No.	Model	Type	Capacity
001-02-359	LO-VP330N	Program Controller	28 L
001-02-369	LO-VP380N		65 L

Cat. No.		001-02-359	001-02-369
Model		LO-VP330N	LO-VP380N
Capacity		28 L	65 L
Vacuum		0~760 mmHg	
Controller	Control	PID Control	
	Display	GLCD (Graphic LCD)	
	Resolution	0.01 °C	
	Timer	Run start / Wait start (99 hr 59 min)	
Vacuum		-0.1 Mpa	
Temperature	Range	Ambient +10 to +250 °C	
	Accuracy	±0,3 °C (at 100 °C)	
Dimension (w x d x h)	Internal (mm)	300 x 300 x 300	400 x 400 x 400
	External (mm)	470 x 455 x 615	570 x 560 x 720
Electric supply	Power	1 Phase, 220 VAC, 50/60 Hz	
	Max Consumption	1.2 kW (5.5 A)	2.5 kW (11.4 A)
	Power Line	Standard Plug	
Material	Interior	304 Stainless Steel	
	Exterior	Powder Coated Steel	
Other	Shelf	2 ea	
	Vacuum Port	1/4" Hose Nipple Male	
	Vent Port	1/4" Hose Nipple Male	

## 생산물배상책임보험 증권

증권 번호	P151400668
계약자	(주)엘케이랩코리아
주소	[ 136-075 ] 서울특별시 성북구 계원사길 57 - 3(안암동5가)
피보험자	(주)엘케이랩코리아
주소	[ 136-075 ] 서울특별시 성북구 계원사길 57 - 3(안암동5가)
가입기간	2014년 04월 10일 00:00 ~ 2015년 04월 09일 24:00 (증권발행지의 표준시 기준)

**[계약일반사항]**

제품종류(명)	각종실험기기		
소급담보일	2014년 04월 10일		
재판관할지역	대한민국	대 출 액	₩ 2,662,000,000

**[가입조건]**

**[배상물비상특성]**

대인, 대물 필할 전건 총 보상한도: ₩ 100,000,000  
 대인, 대물 필할 1청구당 보상한도: ₩ 100,000,000  
 자기부담금: ₩ 1,000,000

**[사용약관]**


생산물배상책임(PL)단종보험 공제약관  
 생산물배상책임보험(우) 보통약관 - 배상청구기준  
 납과인식오류 부담보 추가약관  
 품질저하부담보험별약관  
 화재위반부담보험별약관

**[보험료 납입]** 일시납

총 보험료: ₩ 1,327,000  
 납입보험료: ₩ 1,327,000 (2014년04월09일)

이 보험은 단기 판공금이 없는 소별상 상품입니다.

☎연 락 처 : 중소기업중앙회  
 손해공제부 (www.plkorea.com)  
 전화번호 : 1666 - 9988  
 팩스번호 : (0502) 397-0200

2014년 04월 09일  
 중소기업중앙회  
 회장 김 기 

**경기도 남양주시 퇴계원면 퇴계원로 77-9**

사무동 [Tel] 031-573-4952 [Fax] 031-527-4958

전시장 [Tel] 02-2272-4952 [Fax] 02-2274-4958

장비동 Tel. 031-571-4958

물류동 Tel. 031-574-4958

---

# Vacuum Oven [Program Type] User Guide

진공 건조기 사용자 설명서

---

경기도 남양주시 퇴계원면 퇴계원로 77-9

Tel. 031-573-4952

Fax. 031-527-4958

전시장 [Tel] 02-2272-4952, [Fax] 02-2274-4958