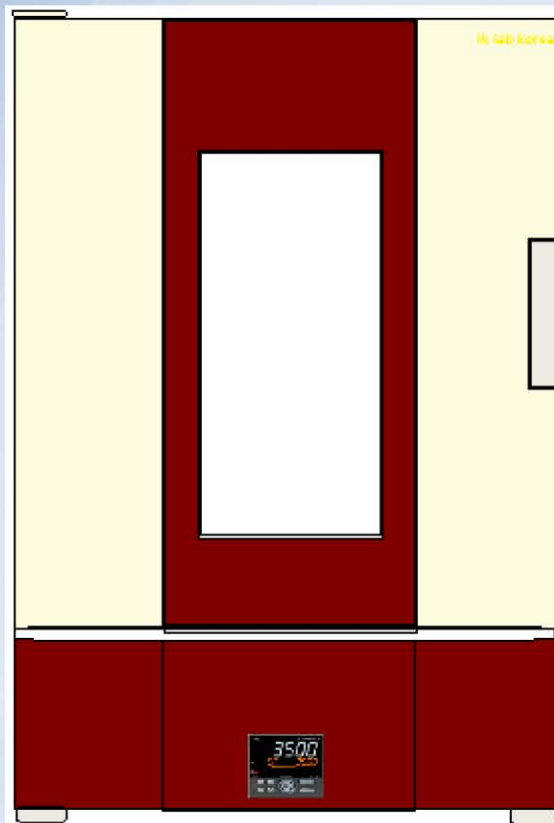


LK LAB KOREA

Drying Oven , Natural & Forced type

건조기 , 자연대류 & 강제순환



UP35A Controller

UP35A 조절기를 이용한 온도설정 방법

※ UP35A조절기를 이용한 온도조절에 있어서 두가지 설정을 필요로 한다

- 1.UP35A장비에 초기값 설정
- 2.사용자가 필요로 하는 시간 과 온도 범위 설정

설정방법

1. UP35A초기값 설정



1.그림과 같이 전원을 인가하면 초기화면이 나타난다.



2.초기값을 설정하려면 좌측방향키와 PARAMETER키를 동시에 3초 정도 누른다.



3.화면과 같이 **SELMCEL** 이라는 표시가 나타난다.



4. 3번 화면이 나타나면 우측 버튼을 누른다.



5.화면과 같이 **SELMMPV** 이라는 표시가 나타난다.



6. 5번화면이 나타나면 SET/ENTER 버튼을 누른다.



7. 화면과 같은 IN K2 라는 표시가 나타난다 여기서 K2는 온도센서에 타입을 말한다 온도센서에 타입은 K1~W까지 다양하나 사용하고자 하는 장비는 K2로 설정하면 된다.
(온도센서 타입별 특징은 온도 측정 범위를 말한다 예를들어 K1은 -270°C~1370°C K2는 -270°C~ 1000°C를 측정하는 온도센서이다.)



8. 변경방법은 그림과 같은 화면 에서 SET/ENTER 키를 누른다.
K2표시가 깜박거리면 상/하 버튼을 이용하여 K2로 변경하고 SET/ENTER키를 누르면 깜박거림이 사라진다.
(깜박거림이 사라지면 설정을 완료한 것이다.)

◇제품 출고시 초기값은 K2로 설정 되어 있으나 확인을 필요로 하는 과정이므로 K2가 아닌 다른 값으로 설정 되어 있으면 설정을 변경한다.



9. 8번 과정에 설정이 끝나면 (하)버튼을 누른다.
그림과 같은 화면이 나타난다 UNIT C는 섭씨를 말한다.
UNIT F 로 표시가 되어 있으면 화시를 뜻한다.
사용하고자 하는 장비는 C(섭씨)를 사용하나 필요에 따라 F(화시)변경한다.
설정방법은 8번과정과 동일하다.



10. 화살표 방향의 버튼을 누르면 아래와 같은 화면이 나타난다.



11. RH는 입력범위의 최대값을 의미하며 이 온도를 넘게 되면 자동으로 멈춥니다. 최대 1000도를 설정할수 있다.
사용자가 사용할 최대값을 정한다음 오차범위를 주면된다.
예를 들어 이번실험에서 최대온도를 200도에서 사용한다면 RH는 250도를 설정하고 이 온도를 넘으면 자동으로 꺼집니다.
안전을 위해서 이다.



12. SET/ENTER 키를 누르면 RH 0.1자가 깜박인다.



- 13.상하 좌우 방향의 키를 이용하여 값을 설정해 주면 아래와 같다.



- 14.입력을 해주면서 숫자가 깜빡깜빡 할것이다.
(RH를 250도로 설정한 그림이다.)



15.숫자 입력이 완료 되었으면 SET/ENTER키를 누른다.



16.아래화살표 방향버튼을 투르면 아래와 같은 화면이 보인다.



17. **RL 00** 값은 설정하지 않고 00으로 두면 된다.
여기서 RL은 최저 온도 값을 말한다.
설정값은 0도 혹은 상온으로 설정하면 된다.
(상온 온도에 범위는 0~28도 사이 이다.)



18. 윗단계 설정이 끝나면 DISPLAY 버튼을 눌러 설정 화면에서 나온다. 그러면 아래와 같은 화면이 나온다.



19.초기값 설정이 완료 되었다..

2.사용자가 필요로 하는 시간 과 온도 범위 설정



1.초기 화면이 보인다.



2.PARAMETER를 3초간 누른다.



3.PARAMETER를 3초간 누르면 옆과 같은 화면이 보인다.
(OPEM MODE)



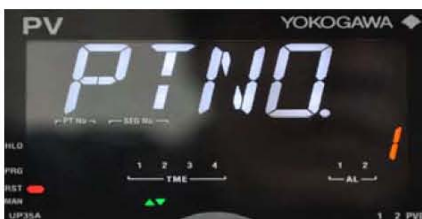
4.오른쪽 방향키를 누른다.



5.다음과 같은 화면이 나온다.
(OPEM PROG)



6.SET 버튼을 누르면 아래와 같은 화면이 나온다.



7.옆에서 보는거와 같이 **PTNO.** 가 나오면서 숫자 1이 깜빡 거릴것이다.
UP35A는 모든 설정값을 PTNO 1 과 2 로 나누어 저장 할 수 있다.



8.상하 버튼을 누르면 패턴 1,2를 선택할수 있다.
맨처음에는 일반적으로 1을 선택한다.



9.선택하였으면 SET/ENTER 버튼을 누른다. 그러면 아래와 같이 다음화면으로 넘어가게 된다.



10. 세그먼트 넘버이며 0부터~n까지 선택할수 있지만 처음 0부터 시작하기때문에 0을 선택하면 된다.
선택은 화면이 나오면  이 깜빡거린다.



11. 상하버튼을 이용하여 0부터 ~ n까지 선택하면 된다.



12. 선택하였으면 SET/ENTER 버튼을 누르면 된다.
그러면 아래와 같은 화면이 나온다.



13. 화면에서  는 시작온도이다.
예를들어 50도를 설정하면 오븐이 50도 가열된 다음 시작된다.
0도를 설정하였다면 오븐은 0도 부터 시작된다.
일반적으로 0부터 시작한다.



14. SET/ENTER 버튼을 누르면  깜빡깜빡 거립니다.



15. 온도를 선택하려면 상하좌우 버튼을 이용하여 온도를 조절해줍니다.



16. 온도를 설정하였다면 SET/ENTER 버튼을 눌러 입력을 시켜준다.



17. 이번과 같은 화면이 나오고



깜빡거리면 아래와 같이 설명에 따른다.



18.SET/ENTER 버튼을 누른다면



깜빡거림이 멈출것이다.



19.아래버튼을 누른다면 아래와 같은 화면이 나올것이다.



20.이 화면이 나오게 되면 아래와 같이 아래버튼을 누른다.



21.아래 버튼을 누르게 되면 아래와 같은 화면이 나오게 된다.



22.이런 화면이 나오면 아래와 같이 버튼을 누른다..



23. 아래버튼을 눌러 아래화면으로 이동한다.



24. 화면이 나오면 아래버튼을 눌러 다음으로 넘어간다.



25.아래버튼을 누르면 아래와 같은 화면이 나온다.



26.본 화면이 나오면 아래버튼을 누른다.



27.아래버튼을 누르면 아래와 같은 화면이 나온다.



28.아래와 같은 화면이 나오면 아래 버튼을 누른다.



29.아래 버튼을 누르면 아래와 같은 화면이 나옵니다 .



30.본 화면이 나오면 아래와 같이 버튼을 누른다.



31.아래버튼을 누르면 아래와 같은 화면이 나온다.



32.본 화면이 나오면 아래와 같이 버튼을 누른다.



33.아래버튼을 누르면 아래와 같은 화면이 나온다.



34.본화면이 나오면 아래와 같이 버튼을 누른다.

(20번 과정부터 34번 과정까지 설정 값을 변경하지 않는다)



35.아래버튼을 누르면 아래와 같은 화면이 나온다.



36.본 화면이 나오면 아래와 같이 SET/ENTER 버튼을 누른다



37. SET/ENTER 버튼을 누른다.



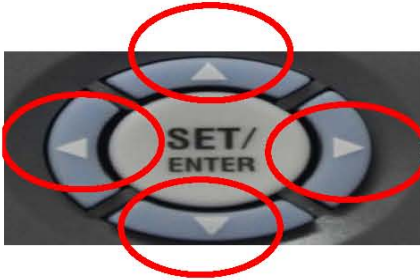
38. SET/ENTER버튼을 누르면



깜빡깜빡거린다.



은 1세그먼트 첫번째 주기 이다.



39.상하좌우 버튼을 이용하여 온도를 맞춘다.



40.온도를 맞추면



이 깜빡깜빡 거린다.



41. SET/ENTER을 누르면 깜빡거림이 멈추고 온도가 입력된다.



42.온도가 입력된 상태이다.



43.아래버튼을 누르면 다음화면으로 넘어간다.



44.여기서



01패턴의 01주기의 시간을 정하는 화면이다.



45.SET/ENTER 버튼을 누른다.



46. 화면에서 **000** 이 깜빡깜빡 거린다.



47.상하좌우 버튼을 이용해 시간을 맞춘다.



48.시간을 맞춘 후 **050** 깜빡깜빡 거릴것이다.



49.SET/ENTER 버튼을 누르면 깜빡거림이 멈출것이다.



50.아래버튼을 누르면 아래와 같은 화면이 보일것이다.



51.이화면에서 **CONE** 은 01주기에서 02주기로 넘어간다는 뜻이다.

(CONT는 1번째그먼트 과정에 설정 온도와 시간이 지나면 2번째그먼트 과정으로 넘어가는 뜻이다.)

만약 1번과정에 온도를 계속 유지하고자 한다면 HOLD로 설정한다.



52.만약 **CONF**이 내용이 없고 다른 단어가 보인다면 SET/ENTER누른다.



53.그러면 **LOCAL** 깜빡깜빡 거릴것이다.



54.상하버튼을 이용하여 **CONF** 으로 바꿔준다.



55.다음에 SET/ENTER 버튼을 눌러주면 입력이 완료된다.



56.아래버튼을 누르면 다음화면으로 넘어간다.



57.이화면이 보이면 아래버튼을 누른다.



58.버튼을 눌러 다음화면으로 넘어간다.



59.이화면이 나오면 아래와 같이 버튼을 누른다.



60.버튼을 눌러 다음화면으로 넘어간다.



61.이 화면이 나오면 아래와 같이 버튼을 누른다.



62.버튼을 눌러 다음 화면으로 넘어간다.



63.이 화면이 나오면 다음 화면으로 넘어간다.



64.버튼을 눌러 다음 화면으로 넘어간다.



65.이 화면이 나오면 다음화면으로 넘어간다.



66.버튼을 눌러 다음 화면으로 넘어간다.



67.이화면이 나오면 다음 화면으로 넘어간다.



68.버튼을 눌러 다음 화면으로 넘어간다.



69.버튼을 눌러 다음 화면으로 넘어간다.



70.버튼을 눌러 다음 화면으로 넘어갑니다.



71.이 화면이 나오면 다음 화면으로 넘어갑니다.



72.버튼을 눌러 다음 화면으로 넘어간다.



73.이 화면이 나오면 다음 화면으로 넘어간다.



74.버튼을 눌러 다음 화면으로 넘어간다.



75.이 화면이 나오면 다음 화면으로 넘어간다.



76.버튼을 눌러 다음 화면으로 넘어간다.



77.이 화면이 나오면 버튼을 눌러 다음 화면으로 넘어간다.



78.버튼을 눌러 다음 화면으로 넘어간다.



79.이 화면이 나오면 다음화면으로 넘어간다.



80.버튼을 눌러 다음화면으로 넘어갑니다.



81.이 화면이 나오면 다음 화면으로 넘어갑니다.+D627다.



82.버튼을 눌러 다음화면으로 넘어갑니다.



83.이 화면이 나오면 다음화면으로 넘어갑니다.



84.버튼을 눌러 다음화면으로 넘어간다.



85.이 화면이 나오면 다음화면으로 넘어간다.



86.버튼을 눌러 다음화면으로 넘어간다.



87. 이화면이 나오면 다음화면으로 넘어간다.



88.버튼을 눌러 다음화면으로 넘어간다.



89.이 화면이 나오면 입력이 완료되었다.

지금까지 UP35A조절기에 초기값 설정 방법과 온도 및 시간 설정 방법을 설명했다
과정중에 TSP , TIME , JC 설정값 과정만 반복하여 사용하고자 하는 시간별 온도
설빙값을 만들어 사용하면 된다.

(주)엘케이랩 코리아 본사
서울시 성북구 안암동 5가 156-3 (136-075)
TEL : 02-953-4952 FAX : 02-953-4958

(주)엘케이랩 코리아 물류센터
경기도 구리시 사노동 246-6 (471-050)
TEL : 031-569-4952 , 574-4956
FAX : 031-574-4958 , 528-9136

제품문의 및 기술상담은 당사 영업부로 연락바랍니다.